

Керамические реставрации

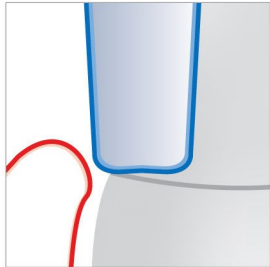
Dental - Labor | Dental Laboratory | Laboratoire Dentaire | Laboratorio Dentale | Laboratorio Dental
Zahnarzt - Praxis | Dental Practice | Cabinet Dentaire | Studio Dentistico | Clínica Dental



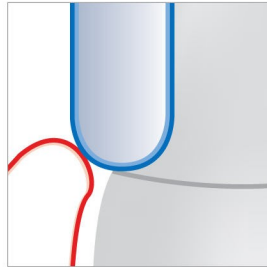
edenta



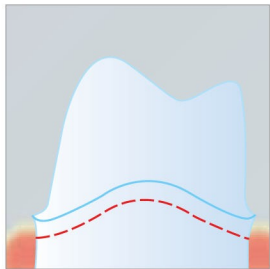
Stufenpräparation
Shoulder preparation
Обработка плечевой зоны



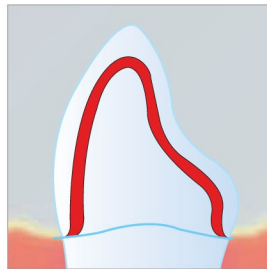
Hohlkehlenpräparation
Deep chamfer preparation
Обработка глубокого паза



Seitenzahnbereich
Posterior region
Зона задних зубов



Frontzahnbereich
Anterior region
Зона передних зубов



Rotierende Instrumente als abgestimmte Komponenten in der Zahnarzt-Praxis für höchste Verarbeitungs- Sicherheit und perfekte Ästhetik. Speziell auch abgestimmt auf vollkeramischen Zahnersatz mit Zirkonoxid.

Rotary instruments as integrated components in the dental practice for maximum safety during preparation and optimum aesthetics. Also specially designed for all-porcelain restorations with zircon oxide.

Вращающийся инструмент - неотъемлемая часть зубоврачебной практики. Инструментфирмы Edenta разработан с учетом требований максимальной безопасности, оптимальной технологичности и нацелен на достижение лучшей эстетики для Вашего пациента. Назначения инструмента различны, в том числе подходит для работ с цельнокерамическими реставрациями из оксида циркона.

Kronenstumpfpräparation

Die Präparation erfolgt im Wesentlichen nach den üblichen Grundsätzen der Stufen- und Hohlkehlen- Präparation mit einer Präparationstiefe von 1mm am Präparationsrand.

Preparing teeth for crowns

The tooth is generally prepared according to the usual principles for shoulder and deep chamfer preparations with a preparation depth of 1 mm at the preparation margin.

Обработка зуба под коронку

Обработка зуба проводится согласно основным принципам такого вида работ, глубина обработки 1 мм от границы препарирования.

CeraPREPSet Art.No. 40010SO

Kronen & Brücken-Präparationsset
Crown & Bridge Preparation Set
Set de préparation pour couronnes et bridges
Набор для обработки под коронку и мост
Кат. №40010SO



CeraPREP Set

Die speziell entwickelten und patentierten WhiteTiger Diamanten ermöglichen einen kontrollierten und gewebeschonenden Substanzabtrag. Zur rationellen Präparation von Keramik-Restaurationen wahlweise mit Stufen- oder Hohlkehlenpräparation im Front- und Seitenzahnbereich.

Specially developed and patented WhiteTiger diamonds, enable a controlled and minimally invasive reduction of the tooth structure. For efficient preparation of porcelain restorations with either a shoulder or deep chamfer preparation in the anterior and posterior regions.

Специально разработанные и запатентованные боры Белый Тигр (White Tiger) позволяют достичь контролируемого, минимально агрессивного снятия зубной поверхности. Эффективны для обработки керамических реставраций плечевой зоны и зоны глубокого паза на передних и задних зубах.

Mehrschichtige Diamantierung
Multi-layered diamond veneer
Многослойная алмазная крошка
Long Lasting Diamonds (LLD)-Bonding
Благодаря процессу термокомпрессии жизненный цикл алмазного бора значительно больше

| | |
|-----------------|-------------------|
| • GW850.314.014 | • FW899.314.027 |
| • GW881.314.014 | • FW881.314.016 |
| • W899.314.027 | • GW847KR.314.016 |

opt. 160.000
1 CeraPrep SET 40010SO

| | | |
|--|---|---|
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W368.314.020 FW368.314.020 GW368.314.020 | <ul style="list-style-type: none"> GW847KR.314.018 | <ul style="list-style-type: none"> W878K.314.014 FW878K.314.014 GW878K.314.014 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> GW368.314.023 | <ul style="list-style-type: none"> W850.314.012 FW850.314.012 GW850.314.012 | <ul style="list-style-type: none"> W878K.314.016 FW878K.314.016 GW878K.314.016 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W379.314.023 FW379.314.023 GW379.314.023 | <ul style="list-style-type: none"> W850.314.014 GW850.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> W878K.314.018 FW878K.314.018 GW878K.314.018 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W801.314.014 FW801.314.014 GW801.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> GW850.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W878K.314.020 FW878K.314.020 GW878K.314.020 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W801.314.021 FW801.314.021 GW801.314.021 | <ul style="list-style-type: none"> GW855.314.025 | <ul style="list-style-type: none"> W878K.314.022 FW878K.314.022 GW878K.314.022 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W801.314.023 FW801.314.023 GW801.314.023 | <ul style="list-style-type: none"> GW856.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> W879.314.014 FW879.314.014 GW879.314.014 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> GW811.314.033 | <ul style="list-style-type: none"> GW856.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W879K.314.012 FW879K.314.012 GW879K.314.012 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W830L.314.012 FW830L.314.012 GW830L.314.012 | <ul style="list-style-type: none"> GW856.314.018 | <ul style="list-style-type: none"> W879K.314.014 FW879K.314.014 GW879K.314.014 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W830L.314.014 FW830L.314.014 GW830L.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> GW856L.314.018 | <ul style="list-style-type: none"> W879K.314.016 FW879K.314.016 GW879K.314.016 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W830L.314.016 FW830L.314.016 GW830L.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> GW858.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> W880.314.012 FW880.314.012 GW880.314.012 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W835KR.314.012 FW835KR.314.012 GW835KR.314.012 | <ul style="list-style-type: none"> FW860.314.012 | <ul style="list-style-type: none"> W881.314.014 FW881.314.014 GW881.314.014 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W837KR.314.014 FW837KR.314.014 GW837KR.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> GW862.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> W881.314.016 FW881.314.016 GW881.314.016 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> SGW837KR.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W863.314.012 FW863.314.012 GW863.314.012 | <ul style="list-style-type: none"> W881.314.018 FW881.314.018 GW881.314.018 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W845KR.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W863.314.016 FW863.314.016 GW863.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W881.314.027 FW881.314.027 GW881.314.027 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W846KR.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W877K.314.012 FW877K.314.012 GW877K.314.012 | <ul style="list-style-type: none"> W899.314.027 FW899.314.027 GW899.314.027 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W846KR.314.023 | <ul style="list-style-type: none"> W877K.314.016 FW877K.314.016 GW877K.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> GW909.314.040 |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> GW847.314.014 | <ul style="list-style-type: none"> W878.314.010 FW878.314.010 | |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W847.314.016 GW847.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W878.314.012 FW878.314.012 GW878.314.012 | |
| | | |
| <ul style="list-style-type: none"> W847KR.314.016 FW847KR.314.016 GW847KR.314.016 | <ul style="list-style-type: none"> W878.314.014 FW878.314.014 GW878.314.014 | |

opt. 160.000

3

WhiteTIGER Präparations - Diamanten für die Kronenstumpfpräparation

Die mehrschichtige Diamantierung sowie das patentierte LLD-Bonding sorgen für einen erhöhten Materialabtrag mit gutem Spanfluss. Im Vergleich mit Standarddiamanten ergibt sich ein höherer Zahnschubstanz - Abtrag und damit Zeitersparnis während der Behandlung sowie eine geringere Belastung für den Patienten.

WhiteTIGER Diamonds for crown preparation

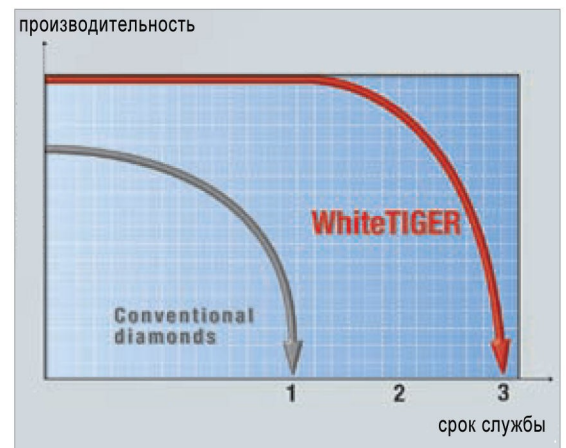
The multilayered diamond coating and patented LLD bonder ensure increased material reduction with excellent chip flow. There is greater reduction of tooth structure compared with standard diamonds, saving time during treatment as well as reducing patient discomfort.

WHITE TIGER

Алмазы для препарирования под коронку

Многослойная алмазная крошка и запатентованная формула LLD улучшают режущие свойства бора.

По сравнению с традиционными борами наблюдается высокая производительность шлифования и быстрый отвод отшлифованной массы. Экономия времени врача и наименьший дискомфорт для пациента.



● 126µm ISO No. 524
Blauer Ring standard
Blue ring standard
Синее кольцо
среднезернистый
126 мкм ISO 524

● 40µm ISO No. 514
Roter Ring fein
Red ring fine
Красное кольцо
мелкозернистый
40 мкм ISO 514

● 151µm ISO No. 534
Grüner Ring grob
Green ring coarse
Зеленое кольцо
крупнозернистый
151 мкм ISO 534

● 181µm ISO No. 544
Schwarzer Ring supergrob
Black ring super-coarse
Черное кольцо
сверхкрупнозернистый
181 мкм ISO 544



Okklusale Adjustierung / Politur

Die Adjustierung der okklusalen Kontaktpunkte erfolgt mit feinkörnigen WhiteTiger-Diamant-Instrumenten. Die Politur erfolgt mit Keramik-Polierern.

Occlusal Adjustment and Polishing

Fine-grit White Tiger diamond instruments are used for adjusting occlusal contact points. Ceramic polishers are used for polishing.

Выравнивание окклюзионной поверхности и полировка.

Мелкозернистый алмазный инструмент White Tiger применяется для выравнивания окклюзионных поверхностей. Полиры используются для финишной полировки.

Trepanation mit WhiteTiger Diamanten

Die Präparation einer Zugangskavität erfolgt in zwei Stufen. ① Zuerst wird die Verblendkeramik mit einem Diamant-Instrument abgetragen ohne das Keramikgerüst zu perforieren. ② Nun wird das Keramikgerüst mit einem Diamantinstrument so perforiert, dass ein Abstand von 0,5 mm zur Verblend-Keramik eingehalten wird (keine Aussprengungen der Verblendkeramik).

Trepanation with WhiteTiger diamonds

An access cavity is prepared in two stages. ① The facing porcelain is first removed with a diamond instrument without perforating the porcelain framework. ② The porcelain framework is then perforated with a diamond instrument leaving a gap of 0.5 mm from the bonded porcelain (to prevent bonded porcelain breaking off).

Трепанация с помощью инструмента White Tiger

Создание полости производится в 2 этапа, см. рис.:

1. Удалить слой облицовочной керамики при помощи алмазного инструмента без проникания в керамический каркас.
2. Просверлить каркас, оставив промежутки по 0,5 мм на бондинговой керамике, во избежание ее разлома.

StarGloss

10.000 - 12.000
6

| L mm | 10,0 | 7,0 | 6,0 | 10,0 | 7,0 | 6,0 |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Size \varnothing 1/10 mm | 040 | 060 | 100 | 040 | 060 | 100 |
| Order No. | R2520RA | R2620RA | R2720RA | R2530RA | R2630RA | R2730RA |
| ISO No. 803 204... | 243 533 040 | 030 533 060 | 304 533 100 | 243 523 040 | 030 523 060 | 304 523 100 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | | | 2 | | |

Poliersystem für Keramische Restaurationen

3-Stufen Poliersystem für Vor-, Glanz- und Hochglanzpolitur von höchster Qualität auf allen Keramikmaterialien. Die speziell entwickelte Polierer-Matrix garantiert eine optimale Oberflächenpolitur ohne Polierpaste, und macht einen erneuten Glanzbrand nach erfolgter Korrektur überflüssig.

Polishing system for porcelain restorations

3 stage polishing system for top quality pre-polishing, high-lustre and super high-lustre polishing of all-porcelain restorations. The specially developed polisher matrix guarantees an optimum surface sheen without the use of polishing paste thereby ruling out the need for an additional glaze firing after adjusting the porcelain.

Система полиров для керамических реставраций

3х шаговая система полирования керамики: предварительное полирование, регламентное полирование, полирование до зеркального блеска. Новая основа полира с оптимально подобранными свойствами гарантирует достижения блеска любой керамической поверхности равного блеску после финального обжига в печи, без использования полирующей пасты.

StarGloss

10.000 - 12.000
6

| L mm | 10,0 | 7,0 | 6,0 |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Size \varnothing 1/10 mm | 040 | 060 | 100 |
| Order No. | R2540RA | R2640RA | R2740RA |
| ISO No. 803 204... | 243 513 040 | 030 513 060 | 304 513 100 |
| Stufe • Step • Etape | 3 | | |

CeraGloss

10.000 - 12.000

6

| L mm | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 4,7 | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 4,7 |
|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 | 030 | 060 | 100 | 050 | 030 | 060 | 100 |
| Order No. | 332RA | 333RA | 335RA | 336RA | 3032RA | 3033RA | 3035RA | 3036RA |
| ISO No. 802 204... | 243 533 050 | 243 533 030 | 030 533 060 | 304 533 100 | 243 523 050 | 243 523 030 | 030 523 060 | 304 523 100 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | | | | 2 | | | |

CeraGloss

10.000 - 12.000

6

| L mm | 10,0 | 6,0 | 10,0 | 4,7 |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 | 030 | 060 | 100 |
| Order No. | 30032RA | 30033RA | 30035RA | 30036RA |
| ISO No. 802 204... | 243 513 050 | 243 513 030 | 030 513 060 | 304 513 100 |
| Stufe • Step • Etape | 3 | | | |

CeraGloss

3 - Stufen Diamant - Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen.

- 1. Stufe = Grün:** Finieren, für schnellen Materialabtrag
- 2. Stufe = Blau:** Polieren, zur Oberflächenglättung
- 3. Stufe = Gelb:** Hochglanz - Politur

3 - step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

- Step 1 = Green:** Finishing, for rapid material reduction
Step 2 = Blue: Polishing, for smoothing the surface
Step 3 = Yellow: High - lustre polishing

3х шаговая система полиров с алмазным наполнением, подходит для всех видов керамики, частичных или цельнокерамических реставраций.

Шаг 1 Зеленые полиры – Первичная обработка, быстрое удаление царапин

Шаг 2 Голубые полиры – Полировка, регламентное полирование

Шаг 3 Желтые полиры – Полировка до зеркального блеска
 Обязательно использовать принудительное охлаждение спреем!

CeraGloss Kit

Кат. № 30045SO

Набор полиров CeraGloss – 12 шт.

3 шаговая система



Order No. 30045SO

| |
|---------|
| 332RA |
| 333RA |
| 335RA |
| 336RA |
| 3032RA |
| 3033RA |
| 3035RA |
| 3036RA |
| 30032RA |
| 30033RA |
| 30035RA |
| 30036RA |

Polierer für alle Keramikmaterialien

Polishers for all ceramics

Полиры для всех видов керамики

Cerapol Plus

10.000
6/100



| | | | | | | |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| L mm | 10,0 | 6,0 | 7,0 | 10,0 | 4,7 | 6,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 | 030 | 085 | 060 | 100 | 035 |
| Order No. | 0332RA | 0333RA | 0334RA | 0335RA | 0336RA | 0339RA |
| ISO No. 802 204... | 243 514 050 | 243 514 030 | 030 514 085 | 030 514 060 | 304 514 100 | 225 514 035 |

Cerapol Plus

1 - Stufen Diamant - Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen.

Polierer mit Naturdiamantkorn zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Einfache Anwendung und Zeitersparnis bei optimalster Polierleistung.

1 - step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

Polishers with natural diamond grit for polishing porcelain surfaces to a high-lustre. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Easy to use and saves time with optimum polishing capacity.

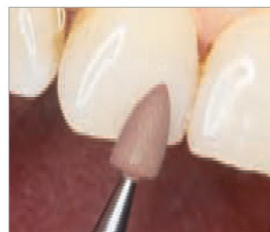
1 шаговая система полировки для цельной керамики. За короткое время полирует до блеска любую керамическую поверхность. Позволяет без повторного обжига добиться получения блеска.



Exa Cerapol

10.000, 5.000
 12/100

| | | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 | 060 | 050 | 060 |
| Order No. | 0352RA | 0355RA | 0362RA | 0365RA |
| ISO No. 658 204... | 243 525 050 | 030 525 060 | 243 515 050 | 030 515 060 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | | 2 | |



Exa Cerapol

2 - Stufen Finier- und Poliersystem für alle Keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen. Polierer zum Finieren und Polieren von Keramik - Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Keramikpolierer **hellgrau** = abrasive Vorpolutur glättet Diamantschliff - Flächen.
 Keramikpolierer **rosa** = leicht abrasive Politur, erhält die anatomische Struktur.

2 - stage finishing and polishing system for all types of porcelain fillings, partial and full crown restorations. Polishers for finishing and polishing porcelain surfaces. Further glaze firing is unnecessary after adjustment.

Porcelain polisher **light grey** = abrasive prepolish, smoothes surfaces ground with diamonds.

Porcelain polisher **pink** = slightly abrasive polish, maintains the anatomical structure.

2 шаговая система полировки всех видов керамики.

Повторный обжиг не требуется.

1 Шаг **Светло серые полиры** – абразивная подготовительная полировка, сглаживание поверхностей при помощи алмазов

2 Шаг **Розовые полиры** – легкая абразивная полировка, создание анатомической структуры

Cerapol Super

5.000
 12/100

| | |
|----------------------------|---------------|
| L mm | 10,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 |
| Order No. | 0372RA |
| ISO No. 658 204... | 243 504 050 |



CeraPol Super

Polierer für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen. Zur Hochglanz - Politur von Keramik - Oberflächen, für natürlichen Glanz ohne Polierpaste.

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Polishers for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations. For polishing porcelain surfaces to a high - lustre, producing a natural sheen without the use of polishing paste. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Полиры для цельной керамики, позволяют создать натуральный блеск зуба без применения полирующей пасты, не требуется повторный обжиг.

Prep Sets für Keramik

Prep sets for porcelain

Наборы для керамики



Order No. 30040SO

| |
|---------|
| 30032RA |
| 30033RA |
| 30035RA |

CeraGloss Ceramic Kit

Spezielles diamant - imprägniertes Oberflächen - Bearbeitungssystem zum Hochglanz - Polieren von Praxis - Keramiken. Zeit - sparender, angenehmer Ein - Stufen - Prozess. Hochtemperatur - resistenter Synthekautschuk, mit natürlichen Diamantpartikeln höchster Qualität durchsetzt.

Dies stellt eine schnelle Substanzreduktion sicher – kombiniert mit einem Hochglanzresultat für höchste ästhetische Ansprüche.

Set enthält 6 CeraGloss RA Polierer.

Anwendung: Mit Kühl - Spray polieren.

Unique diamond - impregnated surface treatment system for high - gloss polishing of surgery ceramics. Time - saving, convenient single step process.

Natural, high temperature - resistant rubber with top - grade natural diamond particles which ensure rapid surface reduction combined with a high - gloss result of unsurpassed excellence.

Set contains 6 CeraGloss RA polishers.

Application: Use coolant spray when polishing.

Кат. № 30040SO

Набор полиров CeraGloss – 6 шт.

Одноэтапный процесс финишной полировки керамики. Отличный результат, великолепный блеск, экономия времени.

Обязательно использовать принудительное охлаждение спреем!



Order No. 0390SO

| |
|----------|
| 0332RA |
| 0334RA |
| 0335RA |
| 0336RA |
| F368.016 |
| F850.012 |
| F858.014 |

Porcelain Veneer Kit

Dieses Sortiment besteht aus 3 FG Finier - Diamanten und 6 diamant - imprägnierten CeraPol Plus RA Polierern. Korrekturen mit den Feinkorndiamanten einschleifen und anschließend mit CeraPol Plus polieren. Bei geringen Anpassungen verwenden Sie den Polierer auch zum Abtragen.

Anwendung: Mit Kühl - Spray polieren.

Kit consists of 9 assorted instruments in RA and FG shank, specifically designed for the Porcelain Veneer Technique. The fine diamond (red ring) is used in preparation of the tooth and the special silicone CeraPol Plus diamond impregnated points are used to obtain a smooth and satin finish.

Application: Use coolant spray when polishing.

Набор составлен из инструментов с типами хвостовика RA, FG.

Разработан специально для техники облицовки керамикой.

Мелкозернистый инструмент (красное кольцо) используется для обработки зуба, специальные полиры CeraPol Plus из силиконового наполнителя с алмазным покрытием позволяют достичь гладкой поверхности и зеркального блеска.

Обязательно использовать принудительное охлаждение спреем!

Kronentrenner

Crown cutter

Фрезы для снятия коронок

5114RA

Kronentrenner • Crown Separator •
Coupe-couronne • Tagliacorone •
Separador de coronas

RA 20.000

1



| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | |
|------------|--------------------|-----|-------------|-----|
| Ø1/10 mm | | | | 0,5 |
| RA | 807 204 370 523... | | 5114.204... | 080 |



Entfernen einer Vollkeramik - Restauration (Kronentrenner)

Für die Entfernung einer Vollkeramik-Restauration muss die Restauration entlang der axialen Wand bis zur Mitte der Okklusalfäche oder der Inzisalkante mit dem Sinterdiamant-Rad Art.No.5114RA schlitzförmig aufgetrennt werden. Anschließend wird die Restauration mit einem geeigneten Instrument aufgebogen, wobei sie frakturiert. No. 9920 Reinigungsstein

Removing an all-porcelain restoration (crown cutter)

To remove an all-porcelain restoration, cut the restoration open along the length of the axial wall to the centre of the occlusal surface or incisal edge using the sinter diamond disc order no.5114RA. Then bend the restoration open with a suitable instrument to make it fracture. No. 9920 Cleaning stone

Снятие цельнокерамических реставраций

При помощи спеченного диска Кат. №. 5114RA разрежьте реставрацию вдоль оси стенки к центру окклюзионной поверхности или режущего края. Затем подходящим инструментом Кат.№ 9920 Камень откройте реставрацию, разломав ее.

C4AK

Kronentrenner • Crown Separator •
Coupe-couronne • Tagliacorone •
Separador de coronas

FG 120.000 - 160.000

6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | | |
|------------|-----------------------|-----|-------------|-----|-----|
| Ø1/10 mm | | | | 2,1 | 2,1 |
| FG | •• 500 314 138 019... | | C4AK.314... | 010 | 012 |

Entfernen einer Niedertemperatur Keramik - Restauration.

Kronentrenner C4AK für alle Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und Composit: **C4AK Kronentrenner mit neuartiger MultiCut Verzahnung.** Trennt Kronen und Brücken in einem Arbeitsgang, einfach und schnell. Diese Kronentrenner dürfen nicht zum trennen von Vollkeramik - Restaurationen aus extrem harter Keramik, wie z. B. Zirkonoxid verwendet werden.

Removing a low-fusing porcelain restoration.

Crown cutter C4AK for all types of metal alloys, titanium and low-fusing porcelain and composite facings: **C4AK Crown cutter with a new MultiCut design.** Separates crowns and bridges easily and quickly in one working stage. These crown cutters are not suited for cutting all - ceramics restorations of extremely hard ceramics, such as zirconium - oxide ceramics.

C4AKL

Kronentrenner • Crown Separator •
Coupe-couronne • Tagliacorone •
Separador de coronas
lang • long • lungo • длинный

FGL 120.000 - 160.000

6

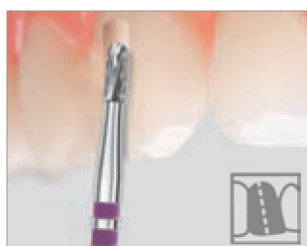


| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | |
|------------|-----------------------|-----|--------------|-----|
| Ø1/10 mm | | | | 3,5 |
| FGL | •• 500 315 139 019... | | C4AKL.315... | 012 |

Снятие малоплавких керамических реставраций

Коронкосниматель C4AK для всех видов сплавов, титана и малоплавких облицовок керамикой и композитом. Быстрое, одноэтапное снятие коронки, благодаря новой форме **MultiCut.**

Не подходит для разрезания цельнокерамических реставраций из особо твердой керамики, например оксида циркона.



C34

Kronentrenner • Crown Separator •
Coupe-couronne • Tagliacorone •
Separador de coronas

↻ max. FG 160.000
6



| Shank | L mm | | 2,1 | 2,1 |
|----------------------|-----------------------|------------|-----|-----|
| Size | ISO | Order No. | 010 | 012 |
| ∅ ^{1/10} mm | | | | |
| FG | •• 500 314 138 293... | C34.314... | 010 | 012 |

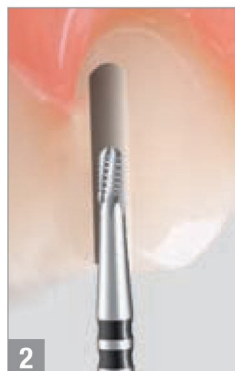
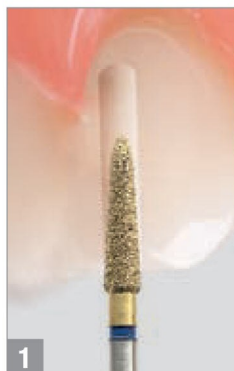
C34L

Kronentrenner • Crown Separator •
Coupe-couronne • Tagliacorone •
Separador de coronas
lang • long • long • lungo • largo

↻ max. FGL 160.000
6



| Shank | L mm | | 3,5 | 3,5 |
|----------------------|-----------------------|-------------|-----|-----|
| Size | ISO | Order No. | 010 | 012 |
| ∅ ^{1/10} mm | | | | |
| FGL | •• 500 315 139 293... | C34L.315... | 010 | 012 |



Entfernen einer Keramik-Restauration.

C34 HM-Kronentrenner zum Auftrennen der Metallgerüste bei verblendeten Kronen & Brücken.

- optimale Schneidengeometrie
- hohe Abtragleistung
- geringe Vibrationen
- hohe Standzeit

Removing a porcelain restoration.

C34 TC Crown Separator for Crown - & Bridge - Metal separation.

- optimal cutting geometry
- high material reduction
- virtually vibration-free
- longterm performance

C34HM Коронкосниматель для снятия коронок и мостов из металла.

Оптимальные режущие свойства,

Высокая производительность и хорошее снятие материала,

Фактически без вибраций,

Длительный срок службы.

Anwendungshinweise:

Beim Auftrennen von Kronen und Brücken ist folgendes zu beachten:

1. Keramik-Verblendung

Muss zuerst mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.

2. Metallgerüst

Trennen, durch mehrmaliges Ansetzen und Zerspanen von kleinen Teil-Stücken in mehreren Arbeitsgängen.

Drehzahl: ↻ 120.000 - 160.000 **Anpresskraft:** 0,5 N

User recommendations:

When cutting crowns and bridges the following should be observed:

1. The veneer

should be first separated with a diamond instrument.

2. Crown material

reduction of the crown material layer, which means starting the procedure from top to bottom end several times.

Speed: ↻ 120.000 - 160.000 **Contact pressure:** 0.5 N

Рекомендации по снятию коронок и мостов:

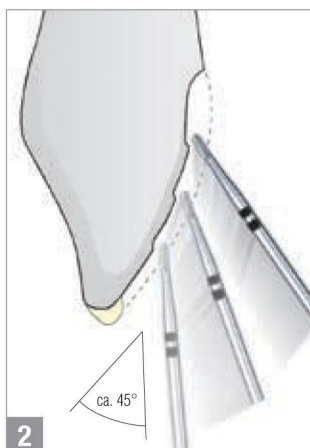
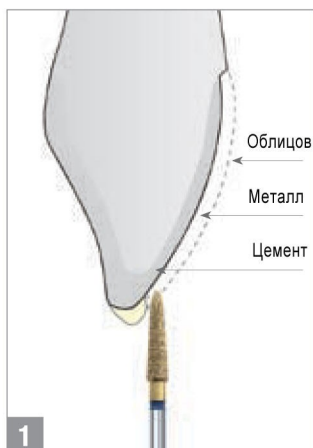
1. Облицовка

Снимается алмазным инструментом

2. Коронка

Снятие слоя материала коронки производится сверху вниз, несколько раз.

Макс. скорость 120000-160000об/мин **Контактное давление:** 0,5 Н

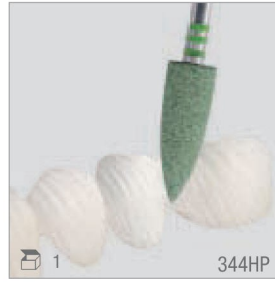


Dental - Labor

Dental - Laboratory
Зубоврачебная-
зуботехническая
практика

Vollkeramik - Restaurationen

All porcelain restorations
Все виды керамики



Nachbearbeitung des ungesinterten Brückengerüsts

Glätten der Ansatzstellen nach dem Fräsen des Brückengerüsts in der CAD -Fräse mit HM -Fräser und Polierer CeraGloss.

Finishing an unsintered bridge framework

Smoothing the connectors after milling the bridge framework in a CAD milling unit with tungsten carbide cutters and polishers CeraGloss

Финишная обработка неспеченого моста

Сглаживание поверхностей после фрезерования мостовидного каркаса в фрезерном приборе с CAD технологией производится с помощью вольфрамовых карбидных фрез и полиров CeraGloss

30

Kreuzverzahnung superfein
Cross cut superfine
Denture croisée superfine
Dentatura incrociata superfina
Dentado cruzado superfino

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Fig. No | 79 |
| L mm | 13,0 |
| Size \varnothing /10 mm | 045 |
| Shank | Order No. 5630.045HP |
| HP | ISO 500 104... |

CeraGloss

20.000

| | |
|-----------------------------|--------------|
| L mm | 15,5 |
| Size \varnothing /10 mm | 055 |
| Order No. | 344HP |
| ISO No. 802 104... | 243 533 055 |
| Stufe - Step - Etape | 1 |

30

Kreuzverzahnung superfein
Cross cut superfine
Denture croisée superfine
Dentatura incrociata superfina
Dentado cruzado superfino

| | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Fig. No | 138 | 139 | 88 | 129 |
| L mm | 8,0 | 8,0 | 5,5 | 8,0 |
| Size \varnothing /10 mm | 023 | 023 | 023 | 023 |
| Shank | Order No. 0730.023HP | 0830.023HP | 1130.023HP | 1730.023HP |
| HP | ISO 500 104... | 198 110 023 | 289 110 023 | 237 110 023 |

Optimaler Materialabtrag und hohe Oberflächengüte

bei der Bearbeitung von Verblendungen aus Keramik und Kunststoff. Vibrationsarmes Arbeiten und damit höchste Oberflächengüte, besser als beim Arbeiten mit Diamantwerkzeugen. Kontrollierter Materialabtrag und hohe Wirtschaftlichkeit.

Optimum material reduction and excellent surface quality

when preparing porcelain and composite facings. Minimum vibration when preparing results in optimum surface quality, superior to preparing with diamond instruments. Controlled material reduction and increased cost-effectiveness.

Оптимальное снятие материала и превосходное качество

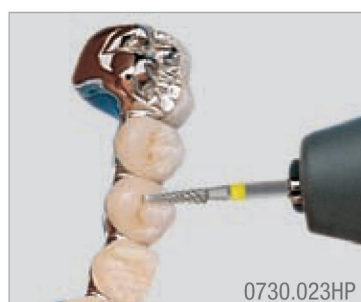
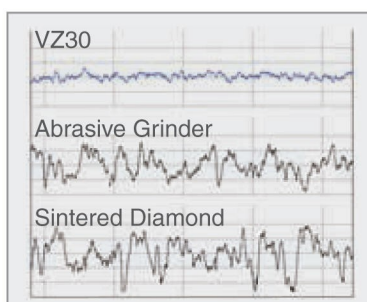
поверхности при обработке керамических и композитных облицовок. Минимум вибраций при обработке позволяет улучшить качество обработанной поверхности по сравнению с алмазным инструментом. Оптимальное соотношение: цена-качество.

- opt. 25.000 **Verblendkunststoffe**, Facing composites,
- opt. 15.000 **Niedrig schmelzende Keramik vor dem Glanzbrand**.
Low-fusing porcelain before glazing.

Оптимальная скорость вращения:

25000 об/мин облицовка композитами


15000 об/мин малоплавкая керамика до обжига

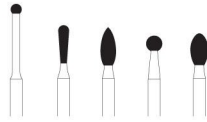


Diamantinstrumente zur Nachbearbeitung von gesintertem Zirkonoxid

Diamond burs for trimming sintered zircon oxide


Алмазные боры для обработки спеченного оксида циркона


WhiteTiger 



3 / 5*


| Shank | L mm | ISO | Order No. | | | | |
|-------|------|-----------------------|----------------|-------|-----|-----|-----|
| FG | | 806 314 001 524... | 801L.314... | 014 * | | | |
| | | • W806 314 001 524... | W 801.314... | | | 021 | |
| | | • W806 314 001 514... | FW 801.314... | | | 021 | |
| | | • W806 314 257 524... | W 368.314... | | 020 | | |
| | | • W806 314 257 514... | FW 368.314... | | 020 | | |
| | | • W806 314 277 524... | W 379.314... | | | | 023 |
| | | • W806 314 277 514... | FW 379.314... | | | | 023 |
| | | • W806 314 239 524... | W 830L.314... | | 014 | | |
| | | • W806 314 239 514... | FW 830L.314... | | 014 | | |

WhiteTiger 




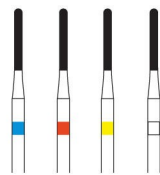
3

| Shank | L mm | ISO | Order No. | | | | |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|
| FG | | • W806 314 250 524... | W 863.314... | | | 016 | |
| | | • W806 314 250 514... | FW 863.314... | | | 016 | |
| | | • W806 314 298 524... | W 878K.314... | | | | 022 |
| | | • W806 314 298 514... | FW 878K.314... | | | | 022 |
| | | • W806 314 299 524... | W 879K.314... | 014 | | | |
| | | • W806 314 299 514... | FW 879K.314... | 014 | | | |
| | | • W806 314 141 524... | W 881.314... | | 014 | | |
| | | • W806 314 141 514... | FW 881.314... | | 014 | | |

364 FGXL 

Diamant-Parallelfräser, oben rund
Diamond-Parallel cutter, round end
Fraise-Diamant parallèle, bout arrondi
Fresa diamantata paralela, punta tonda
Fresa paralela diamante, punta redonda







150.000
3

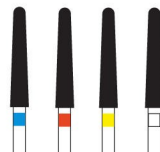
| L | mm | | | | |
|---|----|--------------------|---------------|-----|-----|
| | | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
| | | 0° | 0° | 0° | 0° |
| | | ISO | Order No. | | |
| | | 806 316 137 524... | 364.316... | 010 | |
| | | 806 316 137 514... | F 364.316... | | 010 |
| | | 806 316 137 504... | C 364.316... | | 010 |
| | | 806 316 137 494... | UF 364.316... | | 010 |

Shank
316 FG \varnothing 1,60 mm

356 FGXL 

Diamant-Konusfräser, oben rund
Diamond-Cone cutter, round end
Fraise-Diamant conique, bout arrondi
Fresa diamantata conica, punta tonda
Fresa cónica de diamante, punta redonda





150.000
3

| L | mm | | | | |
|---|----|--------------------|---------------|------|------|
| | | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| | | 2° | 2° | 2° | 2° |
| | | ISO | Order No. | | |
| | | 806 316 200 524... | 356.316... | 023 | |
| | | 806 316 200 514... | F 356.316... | | 023 |
| | | 806 316 200 504... | C 356.316... | | 023 |
| | | 806 316 200 494... | UF 356.316... | | 023 |

Shank
316 FG \varnothing 1,60 mm

Aufpassen des gesinterten Zirkonoxid Gerüsts

Durch Abtragen der Druckstellen mit Diamant - Instrumenten.

Zur Nachbearbeitung und Korrektur von gesintertem / gehipptem Zirkonoxid mit der Labor-Turbine unter Wasserkühlung.

Fitting the sintered zircon oxide framework

By trimming the high spots with diamond instruments.

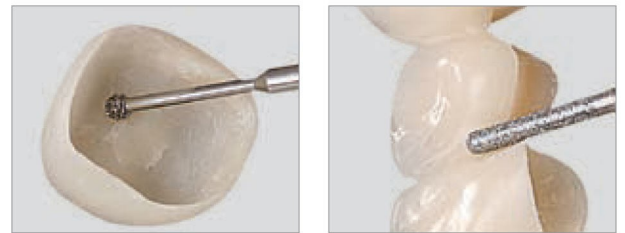
For trimming and adjusting sintered /hot isostatically pressed (HIP) zircon oxide using a laboratory turbine and cooling with water.

Сглаживание каркаса из спеченного оксида циркона

Производится путем зачистки пятен при помощи алмазных инструментов.

Для сглаживания и корректировки спеченного / пресованного оксида циркона (горячее изостатическое прессование (HIP))

используется зуботехническая турбина и охлаждение водой.



MT Diamantinstrumente für die Frästechnik

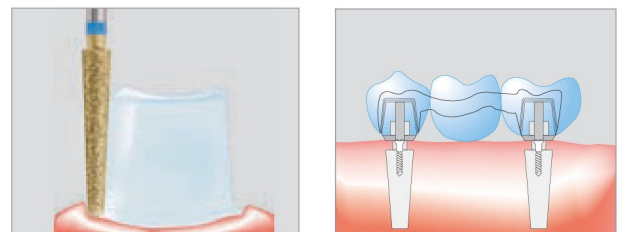
Zum Einsatz im Fräsgerät mit Luftturbine und Wasserkühlung zur Bearbeitung vollkeramischer Primärteile in der Konustechnologie, Konus gestützten Implantologie für vollkeramische Abutments sowie für Primärkronen aus Zirkonoxid, für eine optimale Oberflächenqualität.

MT Milling Diamonds

For use in a milling machine with air turbine and water cooling when milling all-ceramic primary telescopes, telescopic implant components, all-ceramic abutments and zircon oxide primary copings with optimum surface quality.

MT алмазные фрезы

Применимы для фрезера с воздушной турбиной и охлаждением водой, для фрезерования цельно-керамических простых телескопов, телескопических компонентов имплантата, цельно-керамических абатментов и первичных каркасов из оксида циркона с оптимальным качеством поверхности.



Instrumente für ZrO₂, Keramik-/ Voll-Keramik und Presskeramik Restaurationen

Instruments for ZrO₂, porcelain, all-porcelain and pressable porcelain restorations

Инструмент для реставраций из ZrO₂, керамики, цельной керамики, прессовой керамики



SuperMax

15.000
1



| L mm | 3,0 | 3,5 | 6,0 | 1,0 |
|-------------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|
| Shank Size \varnothing 1/10 | 140 | 180 | 180 | 220 |
| HP Order No. | 9001.140HP | 9002.180HP | 9003.180HP | 9004.220HP |
| • \varnothing opt. 3.000 | • SG9001.140HP | • G9002.180HP | | |
| • \varnothing opt. 3.000 | • SG9001.140HP | • SG9002.180HP | | |
| • Grüner Ring grob | • green ring coarse | • bague verte gros grain | • anello verde diam. grossa | • anillo verde grueso |
| • Schwarzer Ring supergrob | • black ring super coarse | • bague noir, super crosse | • anello nero diam. supergr. | • anillo negro supergrueso |

SuperMax Grobschliff

Sinterdiamant mit organischer Bindung, zur Bearbeitung von Keramik und Metallen, ermöglicht einen Grob-Schliff ohne Objekt Erhitzung. Geeignet für Grobschliff und das Verschleifen der Gusskanäle von Presskeramik.

Rough trimming

Sintered diamond with organic bonder, for grinding of ceramics and metals, enables rough trimming without heat build-up in the restoration. Suitable for rough trimming and pressable porcelain sprues.

Грубая обработка

Спеченный алмаз на органической связке. В процессе шлифования органическая связка поглощает выделяемое тепло, что предотвращает зону от перегрева.

Назначение: керамика, металлокерамика, композиты, титан, сплавы всех видов, том числе хром кобальт, золото, другие мягкие металлы и сплавы.

Применяется для шлифовки керамики, позволяет произвести грубую обработку без нагрева реставрации. Подходит для грубой обработки литников из пресованной керамики. Работать без нажима!

SuperMax

15.000
1



| L mm | 18,0 | 3,5 | 2,5 | 1,5 |
|-------------------------------|------------|------------|------------|------------|
| Shank Size \varnothing 1/10 | 060 | 220 | 220 | 220 |
| HP Order No. | 9005.060HP | 9006.220HP | 9007.220HP | 9009.220HP |



CeraPro

15.000
1



| L mm | 13,0 | 11,0 | 3,0 | 7,0 |
|-------------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Shank Size \varnothing 1/10 | 050 | 040 | 150 | 120 |
| HP Order No. | 8001.050HP | 8002.040HP | 8003.150HP | 8004.120HP |
| ISO No. 805 104... | 107 524 050 | 173 524 040 | 372 524 150 | 024 524 120 |
| • G8001.050HP | • G8001.050HP | • G8002.040HP | | |
| HP ISO No. 805 104... | 107 534 050 | 173 534 040 | | |
| • Grüner Ring grob | • green ring coarse | • bague verte gros grain | • anello verde diam. grossa | • anillo verde, grano grueso |

CeraPro Vorkonturierung

Abrasiv Trimmer mit Naturdiamant - Korn. Ideal zu Vorkonturierung und Ausarbeitung ohne Objekt Erhitzung. Eignet sich zur Bearbeitung grösserer vestibulärer und oraler Flächen auf Keramik, Vollkeramik und Zirkonoxid.

Initial contouring

Abrasive trimmer with natural diamond grit. Ideal for initial contouring and preparing without heat-build in the restoration. Suitable for preparing larger vestibular and oral surfaces.

Первоначальная контурная обработка

Инструмент на керамической связке, специально разработан для обработки керамики.

Обладает повышенной твердостью, оставляет поверхность химически чистой, CeraPro не требует зачистки правильным камнем.

Применяется для подготовки больших вестибулярных и ротовых поверхностей.

CeraPro

15.000
1



| L mm | 7,0 | 2,0 | 8,0 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Shank Size \varnothing 1/10 | 035 | 050 | 040 |
| HP Order No. | 8005.035HP | 8006.050HP | 8007.040HP |
| HP ISO No. 805 104... | 248 524 035 | 010 524 050 | 198 524 040 |



CeraGloss

20.000
1



| | | | | |
|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| L mm | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 | 150 | 145 | 055 |
| Order No. | 341HP | 342HP | 343HP | 344HP |
| ISO No. 802 104... | 292 533 050 | 303 533 150 | 372 533 145 | 243 533 055 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | | | |

CeraGloss

5.000
1



| | | |
|-----------------------------|--------------|--------------|
| L mm | 2,0 | 2,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 250 | 250 |
| Order No. | 301HP | 310HP |
| ISO No. 802 104... | 373 533 250 | 303 533 250 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | |

CeraGloss

20.000
1



| | | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 | 150 | 145 | 055 |
| Order No. | 3041HP | 3042HP | 3043HP | 3044HP |
| ISO No. 802 104... | 292 523 050 | 303 523 150 | 372 523 145 | 243 523 055 |
| Stufe • Step • Etape | 2 | | | |

CeraGloss

5.000
1



| | | |
|-----------------------------|---------------|---------------|
| L mm | 2,0 | 2,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 250 | 250 |
| Order No. | 3001HP | 3010HP |
| ISO No. 802 104... | 373 523 250 | 303 523 250 |
| Stufe • Step • Etape | 2 | |

CeraGloss

10.000
1



| | | | | |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| L mm | 16,0 | 2,5 | 2,5 | 15,5 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 050 | 150 | 145 | 055 |
| Order No. | 30041HP | 30042HP | 30043HP | 30044HP |
| ISO No. 802 104... | 292 513 050 | 303 513 150 | 372 513 145 | 243 513 055 |
| Stufe • Step • Etape | 3 | | | |

CeraGloss

5.000
1



| | | |
|-----------------------------|----------------|----------------|
| L mm | 2,0 | 2,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 250 | 250 |
| Order No. | 30001HP | 30010HP |
| ISO No. 802 104... | 373 513 250 | 303 513 250 |
| Stufe • Step • Etape | 3 | |

CeraGloss

Politur

3-Stufen Diamant-Poliersystem zur Bearbeitung aller Keramikmaterialien ohne Hitzeentwicklung. Brillante Polierergergebnisse ohne Polierpaste, erreicht durch ein spezielles Bindungs-Konzept in Abstimmung mit der Naturdiamant Körnung.

1. Stufe: Grün = grobe Körnung
2. Stufe: Blau = mittelgrobe Körnung
3. Stufe: Gelb = superfeine Körnung

zum Vorschleifen, für schnellen und groben Materialabtrag.
zur Oberflächenglättung und Vorbereitung der Endpolitur.
für die Hochglanzpolitur ohne zusätzlichen Glanzbrand.

Anwendungshinweise:

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten.
- Für optimale Polier-Ergebnisse müssen alle 3 Stufen in der genannten Reihenfolge eingehalten werden.

Polish

3-step diamond-polishing system for working on all types of ceramic without heat generation. A new binding component as well as the natural diamonds allow for optimum polishing results, achieved without any polishing paste.

1. step: Green = coarse grit
2. step: Blue = medium-coarse grit
3. step: Yellow = super - fine grit

for pre - grinding, for quick and bulk material reduction.
for smoothing the surfaces and preparation for final polishing.
for high - shine polishing without additional final glaze.

Instructions for use:

- Apply only light pressure when polishing.
- In order to achieve optimal polishing results, it is important to use the three polishers in the sequence as mentioned.

Полировка

3 - шаговая система алмазной полировки для работы со всеми видами керамики без возникновения нагрева. Новый связующий компонент вместе с природной зернистостью алмазов позволяют достичь оптимальных результатов полировки без использования полировочной пасты.

- 1 шаг: Зеленый = крупнозернистый
- 2 шаг: Голубой = средняя зернистость
- 3 шаг: Желтый = супермелкая зернистость

для предварительной шлифовки, для быстрого, производительного снятия материала.
для сглаживания поверхностей и подготовки для окончательной полировки.
для зеркальной полировки - блеск без дополнительного финального глазурирования.

Инструкции по эксплуатации:

- при полировке прилагать только слабое усилие
- для достижения оптимальных результатов полировки, важно использовать всю систему и производить работу в три шага.

StarGloss

15.000
1



| | | | |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| L mm | 2,5 | 2,0 | 14,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 170 | 260 | 040 |
| Order No. | R1020HP | R1520HP | R2020HP |
| ISO No. 803 104... | 372 533 170 | 303 533 260 | 243 533 040 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | | |

1. Stufe = Blau – Grobe Körnung
zum Vorschleifen und Konturieren, für schnellen und groben Materialabtrag.

Step 1 = Blue – Coarse grit
for pre-grinding, for quick and bulk material reduction.

Шаг 1 = Голубые - крупнозернистые
для быстрой предварительной обработки и первоначального удаления материала

StarGloss

15.000
1



| | | | |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| L mm | 2,5 | 2,0 | 14,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 170 | 260 | 040 |
| Order No. | R1030HP | R1530HP | R2030HP |
| ISO No. 803 104... | 372 523 170 | 303 523 260 | 243 523 040 |
| Stufe • Step • Etape | 2 | | |

2. Stufe = Rosa – Mittelgrobe Körnung
zur Oberflächenglättung und zur Vorbereitung auf die Endpolitur.

Step 2 = Pink – Medium grit
for smoothing the surfaces and preparation for final glaze.

Шаг 2 = Розовые - среднезернистые
для сглаживания поверхности и регламентной обработки для создания блеска

StarGloss

7.000
1



| | | | |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| L mm | 2,5 | 2,0 | 14,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 170 | 260 | 040 |
| Order No. | R1040HP | R1540HP | R2040HP |
| ISO No. 803 104... | 372 513 170 | 303 513 260 | 243 513 040 |
| Stufe • Step • Etape | 3 | | |

3. Stufe = Grau – Superfeine Körnung
zur Hochglanzpolitur ohne Polierpaste und ohne Glanzbrand.

Step 3 = Grey – Superfine grit
for high-shine polishing, without using polishing paste or needing an extra glaze firing.

Шаг 3 = Серые - супермелкозернистые
для финальной полировки до зеркального блеска, без применения полировочной пасты и дополнительного обжига

StarGloss

Politur

Neue Keramik - Materialien und deren Bearbeitungs - Techniken verlangen nach neuen Polier - Systemen. Speziell entwickelt für die schonende Bearbeitung von Keramik- und Vollkeramik - Restaurationen (Zirkonoxid). Natur - Diamantkörnung in Verbindung mit einer hochverdichteten, langmaschigen synthetischen Bindung, gewährleisten eine höchste Oberflächen-güte. Finieren, Glätten und Hochglanzpolieren ohne Polierpaste und ohne zusätzlichen Glanzbrand.

Die StarGloss Polierer garantieren eine schonende und erfolgreiche Bearbeitung von Vollkeramik - Materialien.

Polish

New ceramic systems and their processing techniques require new polishing systems. Specifically developed for gently polishing porcelain and all-ceramic restorations (zirconia).

Natural diamond grit with a highly condensed, long-mesh synthetic bonder, produce an outstanding surface texture. Finish, smooth and high-lustre polish without using polishing paste or needing an extra glaze firing.

These StarGloss polishers are guaranteed to polish all-ceramics gently and successfully.

Полиры

Новые системы керамики требуют разработки новых полиров. К примеру, для мягкой полировки керамики и цельнокерамических реставраций из циркона были разработаны особые полиры. Недавно разработанная полимерная основа и специальная фракция порошка природного алмаза, предоставляют возможность добиться превосходных результатов полировки. При этом Вам не потребуется ни полировочная паста ни дополнительный обжиг.

Наличие инструментов различной абразивности облегчает индивидуальный, зависящий от конкретной ситуации, выбор. Полимерная основа обеспечивает продолжительность использования инструмента.

Новая полимерная основа и продуманный выбор размера алмазной насыпки обеспечивают быстрое достижение зеркального блеска.

Полиры StarGloss обеспечат Вам гладкую поверхность цельнокерамических реставраций.

Polierer für alle Keramikmaterialien

Polishers for all ceramics

Полиры для всех видов керамики

Exa Cerapol   

20.000
12/100



| | | | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 3,0 | 3,0 | 22,0 | 3,0 | 3,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 220 | 170 | 060 | 220 | 170 |
| Order No. | 0301UM | 0302UM | 0315UM | 0310UM | 0311UM |
| ISO No. 658 900... | 372 525 220 | 372 525 170 | 114 525 060 | 303 525 220 | 303 525 170 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | | | | |

Exa Cerapol

2- Stufen Finier- und Poliersystem für alle keramischen Teil- und Vollkronen-Restorationen.

1. Stufe = hellgrau: abrasive Vorpolitur glättet Diamantschliff-Flächen.

2- step finishing and polishing system suitable for all partial porcelain and full-crown restorations.

Step 1 = grey - white: abrasive, eliminates scratches and smoothes the surface.

2x шаговая система полиров

1 Шаг = бело-серые полиры: для грубо абразивной обработки, удаления царапин, следов режущего инструмента и выравнивания поверхности

Exa Cerapol   

20.000
12/100



| | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 16,3 | 16,0 | 15,5 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 055 | 050 | 055 |
| Order No. | 0330HP | 0351HP | 0384HP |
| ISO No. 658 104... | 257 525 055 | 292 525 050 | 243 525 055 |
| Stufe • Step • Etape | 1 | | |

Exa Cerapol   

10.000
12/100



| | | | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 3,0 | 3,0 | 22,0 | 3,0 | 3,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 220 | 170 | 060 | 220 | 170 |
| Order No. | 0306UM | 0307UM | 0320UM | 0316UM | 0317UM |
| ISO No. 658 900... | 372 515 220 | 372 515 170 | 114 515 060 | 303 515 220 | 303 515 170 |
| Stufe • Step • Etape | 2 | | | | |

Exa Cerapol

2- Stufen Finier- und Poliersystem für alle keramischen Teil- und Vollkronen-Restorationen.

2. Stufe = rosa: leicht abrasive Vorpolitur, erhält die anatomische Struktur.

2- step finishing and polishing system suitable for all partial porcelain and full-crown restorations.

Step 2 = pink: retains the structure and provides a final shine.

Шаг 2 = розовые полиры: для сохранения анатомической формы и придания финального блеска.

Exa Cerapol   

10.000
12/100



| | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 16,3 | 16,0 | 15,5 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 055 | 050 | 055 |
| Order No. | 0340HP | 0361HP | 0394HP |
| ISO No. 658 104... | 257 515 055 | 292 515 050 | 243 515 055 |
| Stufe • Step • Etape | 2 | | |

Cerapol Super

5.000
12/100



| | | | |
|----------------------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 3,0 | 3,0 | 16,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 220 | 220 | 050 |
| Order No. | 0321UM | 0322UM | 0371HP |
| ISO No. 658 900... | 372 504 220 | 303 504 220 | |
| ISO No. 658 104... | | | 292 504 050 |

Cerapol Super

Polierer für alle keramischen Teil- und Vollkronen-Restaurationen. Zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen, für natürlichen Glanz ohne Polierpaste.

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Polishers for all partial porcelain and full-crown restorations. For polishing porcelain surfaces to a high-lustre, producing a natural sheen without the use of polishing paste.

A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Полиры для получения естественного блеска поверхности керамики без применения полировочной пасты. Повторный обжиг не требуется.

Cerapol Super

5.000
12/100



| | | | |
|----------------------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm | 2,5 | 2,0 | 15,5 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 150 | 145 | 055 |
| Order No. | 0373HP | 0375HP | 0374HP |
| ISO No. 658 104... | 303 504 150 | 373 504 145 | 243 504 055 |

Occlupol

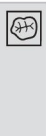
Kaufflächenpolierer für Keramik mit Diamantkörnung.

Polisher with diamond impregnation for preparation of occlusal surfaces on ceramics.

Инструмент с алмазным наполнением для окончательной обработки и полирования керамической поверхности в области фиссур

Occlupol

20.000
25



| | | |
|----------------------------|---------------|----------------|
| L mm | 22,0 | 20,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 030 | 020 |
| Order No. | 1104UM | 11004UM |
| ISO No. 802 000... | 114 514 030 | 114 514 020 |



Occlupol

Mandrell, Mandrel, Mandrin, Mandrino, Mandril

6 / 100



| | | |
|----------------------------|---------------|----------------|
| L mm | 22,0 | 22,0 |
| Size \varnothing 1/10 mm | 030 | 020 |
| Order No. | 1107HP | 11007HP |
| ISO No. 330 104... | 612 432 030 | 612 432 020 |

Mandrelle für Occlupol Polierer.

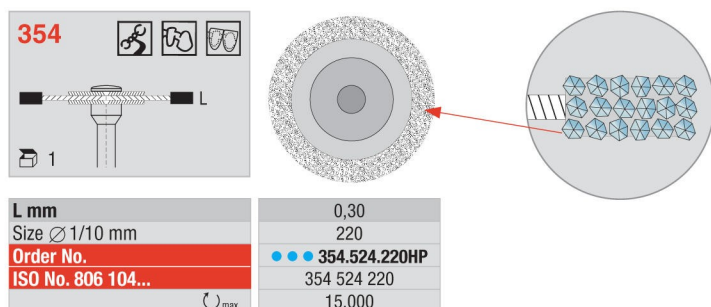
Mandrel for Occlupol Polishers.

Мандрель для полиров Occlupol

Diamantscheibe

Diamond disc

Алмазный диск



Eigenschaften

- Mehrschichtige Diamantierung für Kanten und Flächenschliff
- Hohe Abtrag- und Schnittleistung • Keine Streifenbildung
- Flexible, hohe Scheiben-Stabilität • Hohe Standzeit

Properties

- Multilayered diamond coating for grinding edges and large areas
- High removal and cutting capacity • Prepare without striations
- Flexible, highly stable disc • Long service life

Свойства

- Многослойное алмазное покрытие для шлифовки концов и больших областей
- Высокая производительность, отличные режущие свойства
- Обработка без бороздок
- Гибкость, прочность, стабильность
- Длительный срок службы

MultiCut

Diamantscheibe mit mehrschichtiger, galvanisch durchsetzter Randediamantierung. Hergestellt durch Galvanoforming.

Die Randediamantierung garantiert ein Schleifverhalten, ähnlich einer Sinterdiamantscheibe, aber flexibel.

Diamond disc with a multilayered, electroformed diamond coating on the rim. Manufactured by electroforming.

The diamond coating on the rim ensures a cutting performance similar to that of a sintered diamond disc, but with a higher degree of flexibility.

Алмазный диск с многослойным алмазным покрытием на кромке, изготовленным методом гальванопластики, которое определило великую режущую силу и длительный срок использования. Кроме того, по сравнению со спеченным алмазным диском, диски MultiCut более гибкие.

Anwendungen

Im Dentallabor zum Trennen, Vorschleifen, Separieren und Konturieren von Keramik, Zirkonoxid, Edelmetall- sowie Chrom-Kobalt Legierungen und Composite.

Applications

Used in the dental laboratory for Cutting off, Pretrimming, Separating and Contouring of Porcelain, Zirconia, Precious metal as well as CrCo alloys and Composites.

Применение

Разработан для техников. Применяется для обрезания, разрезания, предварительной обработки, оконтуривания, керамики, драгоценных металлов, CoCr сплавов и композитов.

Prep Sets für Keramik

Prep sets for porcelain

Наборы для обработки керамики



Order No. 0391SO

| |
|-------------|
| 0321UM x 12 |
| 0306UM x 12 |
| 0301UM x 12 |
| 4007HP x 3 |
| 0130.023HP |
| 5730.045HP |

Cerapol Adjustment Kit

Set besteht aus 2 HM Fräsern, welche für Keramik besonders gut geeignet sind. 3 Schraubmandrelle sowie 3 Dtzd. Polierräder mit unterschiedlicher Körnung.

Die hellgrauen Räder werden zum Abtragen und zur Vorpolitur verwendet. Das rosa Rad wird für die Feinpolitur verwendet. Mit dem grauen Rad wird ein absoluter Hochglanz erzielt.

Zum Abtragen 20.000 upm / Zum Polieren 10.000 upm

Set consists of 1 dozen grey-white wheels for pre-polishing.

1 dozen pink wheels for final polishing and 1 dozen grey wheels for high-gloss polishing of porcelain, 2 TC cutters, cross cut superfine and 3 mandrels.

Important note: rpm recommendations

i.e. for grinding and abrasive work 20.000 rpm / for final polish – below 10.000 rpm

Набор состоит из:

12 шт. бело-серых полиров для предварительной полировки

12 шт. розовых полиров для регламентной полировки

12 шт. серых полиров для полировки керамики до зеркального блеска

2 твердосплавных фрез с крестобразной особо мелкой насечкой

3 мандрели

Важные рекомендации: допустимое число оборотов

например, для шлифовки и абразивных работ 20000 об/мин / для финальной полировки - ниже 10000 об/мин



Order No. 3009SO

| |
|---------|
| 30041HP |
| 30042HP |
| 30043HP |
| 30044HP |
| 3041HP |
| 3042HP |
| 3043HP |
| 3044HP |

CeraGloss HP Ceramic Kit

Spezielles diamant-impregniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Formen und Hochglanzpolieren von Labor-Keramiken.

Zeitsparender, einfacher Zwei-Stufen Prozess. Hoch-temperaturresistenter Synthetikgummi, mit natürlichen Diamantpartikeln höchster Qualität durchsetzt.

Dies stellt eine schnelle Substanzreduktion sicher - kombiniert mit einem Hochglanzresultat für höchste ästhetische Ansprüche.

Unique diamond-impregnated surface treatment system for contouring & high-gloss polishing of laboratory ceramics.

Time-saving, convenient two-step process.

Synthetic, high temperature-resistant rubber with a unique concentration of top-grade natural diamond particles which ensure rapid surface reduction combined with a high-gloss result of unsurpassed excellence.

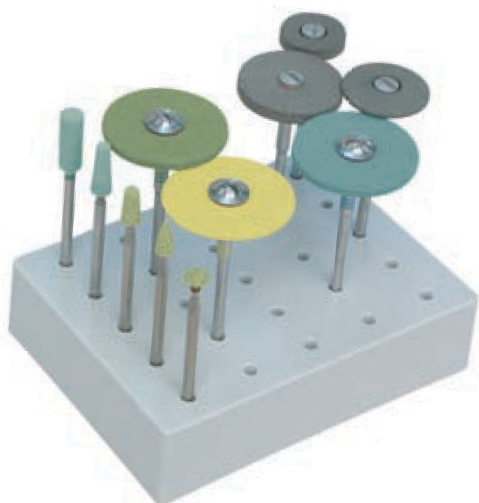
Уникальная обработка керамики при помощи наполненного алмазами инструмента. Экономия Вашего времени. Контурирование и полировка до блеска - удобный 2х шаговый процесс.

Синтетические, изготовленные жаропрочного каучука с вкраплениями высококачественных натуральных алмазов полиры позволяю Вам добиться превосходных результатов и зеркального блеска.

Prep Sets für Keramik

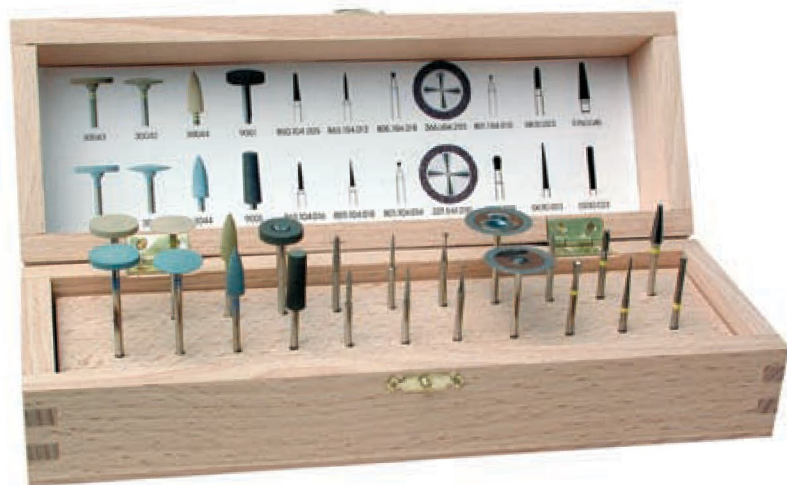
Prep sets for porcelain

Наборы для обработки керамики



Order No. 900.410SO

| |
|--------------|
| 8001.050HP |
| 9001.140HP |
| 8002.040HP |
| 301HP |
| 9007.220HP |
| 8005.035HP |
| SG9002.180HP |
| 8006.050HP |
| 30010HP |
| 3001HP |
| 8007.040HP |



Order No. 900.400SO

| | |
|-------------|---------------|
| 30043HP | 863.104.016 |
| 30042HP | 859.104.018 |
| 30044HP | 801.104.014 |
| 3043HP | 366.504.220HP |
| 3042HP | 321.514.220HP |
| 3044HP | 801.104.010 |
| 9001.140HP | 0830.023HP |
| 9005.060HP | 5760.045HP |
| 850.104.025 | 7730.029HP |
| 863.104.012 | 0630.023HP |
| 805.104.018 | 0230.023HP |

Porcelain Tool-Set

Spezielle Instrumente für Keramik-Presskeramik und Vollkeramik Bearbeitung ohne Objekt- Erhitzung, zur Vermeidung von Mikrorissen in 3 Bearbeitungs-Schritten:

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| 1 Grobschliff | SuperMax Instrumente |
| 2 Vorkonturierung | CeraPro Instrumente |
| 3 Politur | CeraGloss Polierer |

Special rotary instruments for preparing porcelain, pressable porcelain and all-porcelain without heat build-up to prevent microcracks. Preparation is completed in three stages:

- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| 1 Initial preparation | SuperMax rotary instruments |
| 2 Precontouring | CeraPro rotary instruments |
| 3 Polishing | CeraGloss polishers |

Специальный инструмент для обработки керамики, прессовой керамики и цельной керамики без нагрева материала, предотвращает возникновение микротрещин.

Обработка проводится в 3 этапа

- | | |
|--|---------------------|
| 1 Первоначальная обработка | инструмент SuperMax |
| 2 Предварительная контурная обработка | инструмент CeraPro |
| 3 Полировка | полиры CeraGloss |

Ceramic Adjustment Kit

22 Instrumente zur Ausarbeitung von Keramik-/ Voll-Keramik und Presskeramik Restaurationen.

Grobschlif: SuperMax

Vorkonturierung: Diamanten

Oberflächenschliff: HM-Fräser

Politur: CeraGloss Diamantpolierer

22 instruments for preparing porcelain, all-porcelain and pressable porcelain restorations.

Initial preparation: SuperMax,

Precontouring: Diamond rotary instruments

Surface preparation: Tungsten carbide cutters

Polishing: CeraGloss diamond polisher

Набор из 22 инструментов для обработки керамики, цельной керамики и прессовой керамики:

- | | |
|--|------------------------------|
| 1 Первоначальная обработка | инструмент SuperMax |
| 2 Предварительная контурная обработка | алмазный инструмент |
| 3 Подготовка поверхности | вольфрамовые карбидные фрезы |
| 4 Полировка | алмазные полиры CeraGloss |

Ваш дилер Edenta:



195273 Россия, Санкт-Петербург, пр. Науки, 46 – оф. 138-139
198302 Россия, Санкт-Петербург, ул. Маршала Казакова 14 корп. 3
тел/факс: +7 (812) 298-83-03, тел: +7 (812) 299-92-91, 971-77-69
e-mail: info@farmbalt.ru

www.edenta.ch

EDENTA AG

Hauptstrasse 7 | CH-9434 Au/SG | Switzerland | Tel.: +41 (0)71 747 25 25 | Fax +41 (0)71 747 25 50 | E-Mail: info@edenta.ch | Internet: www.edenta.ch